

**F. M. CARPENTERIA Srl**

**I-25030 BERLINGO (BS)**

**Via Artigianato, 2/4**

**REGISTRO PROCEDIMENTI di SALDATURA**

**W P Q R (SENZA TRATT. TERMICO)**

**FEBBRAIO 2015**

N°	WPS UNI EN ISO	WPQR UNI EN ISO 15614-1: 2008 ■15614-1: 2012	PROCEDIMENTO UNI EN ISO 4063 spessori $t_1 \div t_2$	POSIZIONE UNI EN ISO 6947		TIPO DI GIUNTO UNI EN ISO 9692-2	MATERIALE CEN ISO/TR 15608
1	<i>p135-11 Rev. 0</i>	<b>06-11</b>	<i>135 (MAG) 3÷24</i>	<b>PA</b>	<i>Piano</i>	<b>BW</b> <i>Testa-testa lamiera</i>	<b>GRUPPO</b> <i>1.1, 1.2, 1.4</i> <b>UNI EN 10025-2</b> <i>S355J2G3</i> <b>UNI EN 10210-1</b> <i>S355J2H</i>
	<i>135-02 Rev. 0</i>						
2	<i>135-01 Rev. 0</i>	<b>17-08</b>	<i>135 (MAG) 15÷60</i>	<b>PA</b>	<i>Piano</i>	<b>BW</b> <i>Testa-testa lamiera</i>	
3	<i>p135-10 Rev.0</i>	<b>16-09</b>	<i>135 (MAG) 25÷100</i>	<b>PA</b>	<i>Piano</i>	<b>BW</b> <i>Testa-testa lamiera</i>	
	<i>135-06 Rev.0</i>						
4	<i>p(141+111)-03</i>	<b>■14-13</b>	<i>141+111(TIG+MMA) (2,1÷3,9)+(3÷8)</i>	<b>PF</b>	<i>Asse orizzontale Tubo fisso</i>	<b>BW</b> <i>Testa-testa tubo</i>	
5	<i>p135-23 Rev. 0</i>	<b>■15-13</b>	<i>135 (MAG) 4÷16</i>	<b>PB</b>	<i>Piano frontale</i>	<b>FWsl</b> <i>Angolo lamiera</i>	
6	<i>p135-24 Rev. 0</i>	<b>■15-14</b>	<i>135 (MAG) &gt;5</i>	<b>PB</b>	<i>Piano frontale</i>	<b>FWml</b> <i>Angolo lamiera</i>	
7	<i>p135-12 Rev. 0</i>	<b>08-11</b>	<i>135 (MAG) 3÷24</i>	<b>PB</b>	<i>Piano frontale</i>	<b>TBW</b> <i>Giunto a T piena penetrazione</i>	
8	<i>p135-08 Rev. 0</i>	<b>14-09</b>	<i>135 (MAG) 20÷80</i>				
9	<i>p135-13 Rev. 0</i>	<b>16-11</b>	<i>135 (MAG) 50÷200</i>				

REVISIONE 04 del 26-02-2015.